



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-IT.MX24.B.00175

Серия RU № 0251822

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 107076, город Москва, Колодезный переулок, дом 14, офис 608. Фактический адрес: 129164, город Москва, улица Ярославская, дом 8, корпус 3, офис 8, телефон: +7 (495) 641-22-57, факс: +7 (495) 641-22-57, e-mail: info@esafety.su. Аттестат № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Тепловое Обеспечение". Зарегистрировано Межрайонной Инспекцией Федеральной налоговой службы №15 по Санкт-Петербургу 09.09.2011. ОГРН 1117847378593. Место нахождения: 194044, город Санкт-Петербург, улица Менделеевская, дом 9, офис 227, Российская Федерация. Фактический адрес: 194100, город Санкт-Петербург, улица Литовская, дом 4, литера А, Российская Федерация. Телефон: +7 (812) 677-93-42, факс: +7 (812) 677-93-48, e-mail: teplovoe.obespechenie@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Pietro Fiorentini S.p.A". Место нахождения: Via Enrico Fermi, 8/10, 36057 Arcugnano (VI) (Italy), Италия. Фактический адрес: Via Enrico Fermi, 8/10, 36057 Arcugnano (VI) (Italy), Италия.

ПРОДУКЦИЯ Фильтры типов HFA*, HFA/DSV*, HFB*, HFB/DSO*, HF-AL*, 106*, 10210*, Serie 10000, FT-CO*, предназначенные для работы с газами группы 1, с максимальным рабочим давлением от 0,1 МПа до 25,0 МПа, вместимостью от 0,003 м³ до 1,1 м³, категории оборудования 3, 4, где "*" – комбинация из букв латинского алфавита от "A" до "Z" и/или чисел от "0" до "9", определяющая технические параметры конкретного изделия из указанного типа. Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк № 0182571).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8421 39 800 2, 8421 39 800 8.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утв. Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Обоснования безопасности SJ-F 001; технического руководства MT 080; паспорта сосуда, работающего под давлением HFA/60-ПС; расчета на прочность SX14014142A0VCR002EN; сертификатов соответствия системы менеджмента качества требованиям стандартов ISO 9001:2008 (per. № 207019 от 02.07.2014), UNI EN ISO 3834-2:2006 (per. № IT246768 от 13.12.2012), выданных "Bureau Veritas Italia S.p.A", г. Милан (Италия); протокола сертификационных испытаний № 137/12-2014 от 19.12.2014, выданного Испытательным центром гидрогазомеханического оборудования ООО "Испытательный центр "ГИДРОГАЗОМЕХАНИКА" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MH18 выдан 03.03.2011, действителен до 03.03.2016); акта о результатах анализа состояния производства № 00084.2/TPTC от 27.11.2014, проведенного органом по сертификации ООО ЭО "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014, действителен до 16.09.2016).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения: под навесами или в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 80%. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: 40 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

27.01.2015

ПО

26.01.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.MX24.B.00175

Серия RU № 0182571

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

EN 13445-1:2009 "Unfired pressure vessels - Part 1: General"

ЕН 13445-1:2009 "Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты - Часть 1: Общие положения"

EN 13445-2:2009 "Unfired pressure vessels - Part 2: Materials"

ЕН 13445-2:2009 "Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты - Часть 2: Материалы"

EN 13445-3:2009 "Unfired pressure vessels - Part 3: Design"

ЕН 13445-3:2009 "Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты - Часть 3: Конструкция"

EN 13445-4:2009 "Unfired pressure vessels - Part 4: Fabrication"

ЕН 13445-4:2009 "Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты - Часть 4: Изготовление"

EN 13445-5:2009 "Unfired pressure vessels - Part 5: Inspection and testing"

ЕН 13445-5:2009 "Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты - Часть 5: Контроль и испытание"

2010 ASME BPVC VIII Division 1 "ASME Boiler & Pressure Vessel Code -Section VIII: Rules for Construction of Pressure Vessels - Division 2: Alternative Rules"

2010 АСМЕ БПВС VIII Раздел 2 "АСМЕ Котлы и сосуды, работающие под давлением - Глава VIII: Правила конструирования сосудов, работающих под давлением - Раздел 2: Альтернативные правила")

2010 ASME BPVC IX "ASME Boiler & Pressure Vessel Code -Section IX: Welding and Brazing Qualifications"

2010 АСМЕ БПВС IX "АСМЕ Котлы и сосуды, работающие под давлением - Глава IX: Квалификационная оценка процедур сварки и пайки")

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)